

VEILIGHEIDSINFORMATIEBLAD (MSDS)
(EG)1907/2006, (EG)1272/2008, (EG)453/2010

1. IDENTIFICATIE VAN HET PRODUCT EN DE ONDERNEMING

1.1 Productinformatie

Handelsnaam: Lastotin
Gebruik: tin/lood soldeerpaste

1.2 Leverancier/producent:

Naam: Lastek Belgium n.v.
Adres: Toekomstlaan 50 – B2200 Herentals
Telefoon/fax: tel. 014/22.57.67 – fax. 014/22.32.91 – E-mail: info@lastek.be

1.3 Telefoon voor noodgevallen: 014/22.57.67

2. SAMENSTELLING EN INFORMATIE OVER DE BESTANDDELEN

<u>Benaming</u>		<u>CAS-nr</u>	<u>Wt%</u>
Tin	Sn	7440-31-5	65-10
Lood	Pb	7439-92-1	10-65
Zinkchloride		7646-85-7	10-15
Ammoniumchloride		12125-02-9	1-3
Isopropyl alcohol		67-63-0	1-3

3. RISICO'S

Gevarenaanduidingen

H302 - Schadelijk bij het inslikken
H312 - Schadelijk bij contact met de huid
H314 - Veroorzaakt ernstige brandwonden
H332 - Schadelijk bij inademing

Gevarensymbolen



GHS05

GHS09

Veiligheidsaanbevelingen

P262 - Contact met de ogen de huid of kleding vermijden
P270 - Niet eten, drinken of roken tijdens het gebruik van dit product
P302 + 350 - Bij contact met de huid: voorzichtig wassen met veel water en zeep
P305 + 351 + 338 - Bij contact met de ogen: voorzichtig afspoelen met water gedurende een aantal minuten, contactlenzen verwijderen.

Loodhoudende soldeerlegeringen geven verwaarloosbare hoeveelheid looddamp af bij normale soldeertemperaturen tot 500°C. Inademen van fluxdampen die vrijkomen bij de soldeertemperatuur is irriterend voor de neusholte en ademhalingsstelsel. Herhaalde of langdurige blootstelling kan kortademigheid en hoesten veroorzaken.

4. EERSTE HULP MAATREGELEN

Inademing: frisse lucht, rust
Oogcontact: eerst met overvloedig water afspoelen (met geopend ooglid – contactlenzen verwijderen mits makkelijk mogelijk), minstens 10 minuten en deskundig medisch advies inwinnen
Huidcontact: wassen met veel water en vette huidcrème gebruiken
Inslikken: mond spoelen, veel water laten drinken en onmiddellijk medisch advies inwinnen. Geen braken opwekken.

5. BRANDBESTRIJDINGSMAATREGELEN

Geschikte blusmiddelen: droog chemisch, schuim, CO₂
Niet te gebruiken blusmiddelen: gebruik geen water in de omgeving van gesmolten soldeermetalen
Speciale beschermingsmiddelen voor brandweerlieden: nvt
Gevaarlijke ontbindingsproducten: HCl, ZnO₂, metaaloxidedampen

6. MAATREGELEN BIJ ACCIDENTEEL VRIJKOMEN VAN DE STOF OF HET PREPARAAT

Persoonlijke voorzorgsmaatregelen: draag beschermende kledij
 Milieuvorzorgsmaatregelen: nvt
 Reinigingsmethode: neutraliseer de gelekte pasta met natrium- of calciumcarbonaat. Verzamel het afval in aparte containers

7. HANTERING EN OPSLAG

Hantering: draag geschikte beschermende kledij
 Opslag: bewaren in gesloten verpakking

8. MAATREGELEN TER BEHEERSING VAN BLOOTSTELLING/PERSOONLIJKE BESCHERMING

Technische maatregelen: steeds de regels voor een correcte industriële hygiëne en veiligheid toepassen
 Dampen die tijdens het solderen vrijkomen moeten weggezogen worden uit de ademzone van de gebruiker. Inademen van fluxdampen vermijden. Zorgen voor een algemene ventilatie van de werkruimte.

Grenswaarden: Belgische lijst 1995

	CASnr.	MAC
Zinkchloride (rook)	7646-85-7	1 mg/m ³
Ammoniumchloride (rook)	12125-02-9	10 mg/m ³
Isopropyl alcohol	67-63-0	997 mg/m ³
Waterstofchloride	7647-01-0	7.6 mg/m ³ M(*)
Lood	7439-92-1	0.15 mg/m ³
Tin	7440-31-5	2 mg/m ³

(*) M: betekent dat de opgegeven waarde nooit mag overschreden worden zelfs niet als momentane waarde

Persoonlijke bescherming:
 Ademhalingswegen: nvt
 Ogen: draag een chemisch bestendige veiligheidsbril
 Huid: draag geschikte ondoordringbare handschoenen

9. FYSISCHE EN CHEMISCHE EIGENSCHAPPEN

Fysische vorm:	pasta	Explosiegrenzen:	
Geur:	nvt	ondergrens:	2%
Kleur:	grijs	bovengrens:	12%
pH:	ca. 2.5	Ontstekingspunt:	455°C
Kookpunt:	vanaf 82°C	Dampspanning:	nvt
Smeltpunt:	183 - 205°C	Relatieve dichtheid:	ca. 4 g/cm ³
Vlampunt (methode):	12°C	Wateroplosbaarheid:	de flux is volledig oplosbaar

10. STABILITEIT EN REACTIVITEIT

Stabiliteit: stabiel
 Te vermijden omstandigheden: nvt
 Te vermijden substanties: sterke basen
 Gevaarlijke ontledingsproducten: HCl, ZnO₂, toxische dampen van metaaloxiden

11. TOXICOLOGISCHE GEGEVENS

Lood: ihl-hmn TCL₀ : 10 mg/m³
 Zinkchloride: hmn PUL, exper TER, ETA

12. ECOLOGISCHE GEGEVENS

Milieutoxische werking: nb

13. INSTRUCTIES VOOR VERWIJDERING

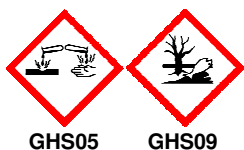
Afval aanbieden aan erkend verwerker, overeenkomstig de plaatselijk geldende reglementering voor chemisch afval

verklaringen: nvt = niet van toepassing / nb = niet bepaald / ggb = geen gegevens beschikbaar
 MSDSNL_Lastotin_060616_WG/ref.2

14. INFORMATIE MET BETREKKING TOT HET VERVOER

UN-nr: 1840
ADR/RID: klasse 8/5c

IMDG: 8/III
IATA: 8/III/corrosief

15. WETTELIJK VERPLICHTE INFORMATIE**Etikettering:****Gevarenaanduidingen**

H302 - Schadelijk bij het inslikken
H312 - Schadelijk bij contact met de huid
H314 - Veroorzaakt ernstige brandwonden
H332 - Schadelijk bij inademing

Veiligheidsaanbevelingen

P262 - Contact met de ogen de huid of kleding vermijden
P270 - Niet eten, drinken of roken tijdens het gebruik van dit product
P302 + 350 - Bij contact met de huid: voorzichtig wassen met veel water en zeep
P305 + 351 + 338 - Bij contact met de ogen: voorzichtig afspoelen met water gedurende een aantal minuten, contactlenzen verwijderen.

16. OVERIGE INFORMATIE

Deze informatie heeft alleen betrekking op het materiaal dat hierin wordt omschreven en is gebaseerd op de huidige kennis en ervaring die in ons bezit is, daar de gebruikscondities ons niet bekend zijn en buiten onze invloedssfeer liggen. Het product mag niet zonder schriftelijke toestemming voor een ander doel gebruikt worden dan beschreven onder rubriek 1.

Deze informatie mag niet worden opgevat als een garantie of aanduiding van kwaliteit van ons product. Het veiligheidsinformatieblad beschrijft het product met het oog op veiligheidseisen en is niet bedoeld als technische productinformatie.

Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om de nodige maatregelen te treffen met betrekking tot het voldoen aan het gestelde in de plaatselijke wetten en reglementen.

Naam: W. Goossens
Datum: 06.06.2016