



TRAPLOOS REGELBARE MIG/MAG-TOPPERS
EMIGMA S 350-4 – 450-4

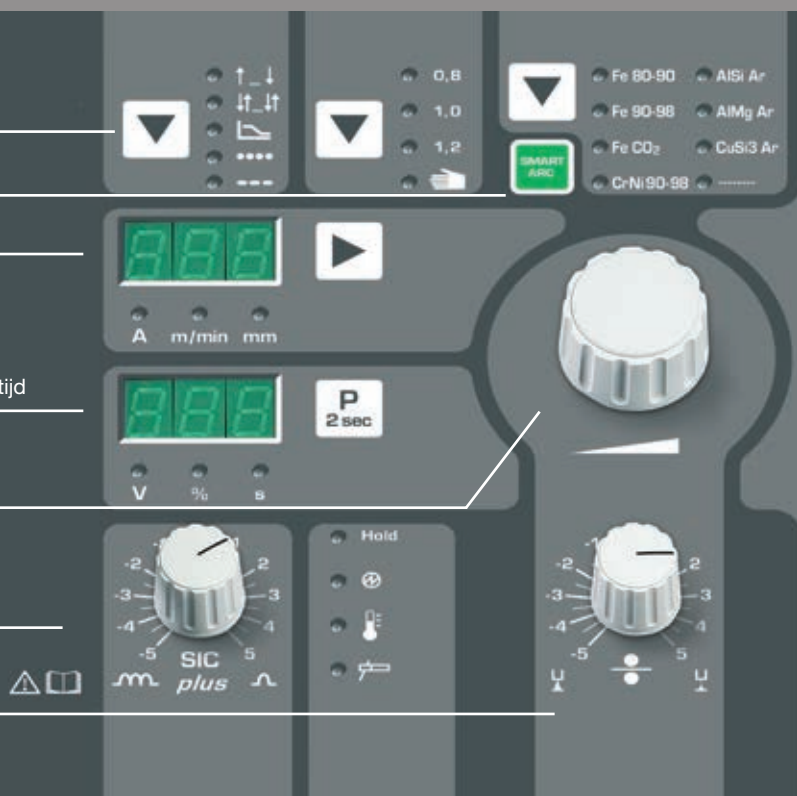
TRAPLOOS REGELBARE MIG/MAG LASMACHINE
MET DE REVOLUTIONNAIRE SIC TECHNOLOGIE



EMIGMA S 350-4 – 450-4

EENVOUDIG TE BEDIENEN

- LED aanduiding: 2/4-takt, 4-takt met Down-Slope, Puntlassen
- Synergische programmakeuze: Draaddiameter / materiaal keuze
- Digitaal display: Lasstroom, Draadsnelheid, Materiaaldikte
"Hold" functie: Aanduiding van de lasstroom na het lassen
- Digitaal display: Lasspanning, Secundaire parameters en puntlas tijd
"Hold" functie: Aanduiding van de lasspanning na het lassen
- Draaiknop (signaalgever): Lasenergie instelling via ampère aanduiding, Draadsnelheid, Materiaaldikte, Lasspanning, Instelling puntlas tijd en Down-Slope tijd
- Boogkarakteristiek instelling (SIC Technologie): Traploos hard – middel – zacht
- Draadsnelheid regeling: Correctie booglengte, draadsnelheid traploos



Met de EMIGMA S wordt bij het MIG/MAG beschermgaslassen het gat gedicht tussen normale conventionele, stappengeregelde stroombronnen en de moderne pulsbooglasmachines. De nieuwe EMIGMA S serie is robuust en net zo eenvoudig te bedienen als een stappengeregelde machine, maar is traploos regelbaar zoals een pulsboog lasmachine.

De mogelijkheid van bediening op afstand biedt U een groot voordeel van ruimtelijke onafhankelijkheid en reproduceerbaarheid van Uw laswerkzaamheden:

- Regeling van de lasenergie, draadsnelheid of SIC door middel van potentiometer op het laspistool tijdens het lassen
- Regeling van de lasenergie door middel van Up/Down taster op het laspistool tijdens het lassen
- Energieregeling, draadsnelheid of SIC instelling door middel van handafstandbediening MIG Plus 2
- Het veranderen van de energie tijdens het lassen is mogelijk, om te veel warmte inbreng te voorkomen.
- Ideaal voor stelling- en ketelbouw dankzij de afstandbediening
- Standaard voorbereid voor eenvoudige mechanisatie
- Jobs opslaan: ingestelde parameters kunnen door middel van de Jobmaster opgeslagen worden en via de jobmaster of het laspistool afgeroepen worden.

Compleet nieuwe maatstaf voor de nauwkeurigheid bij het MIG/MAG beschermgas lassen dankzij de nieuwe ook bij deze machines gebruikte revolutionaire SIC technologie.

- De innovatieve **SIC technologie met traploos regelbare dynamische inductiviteit** voor een betere lasnaadkwaliteit en nauwkeurigheid: door een elektronische, programmagestuurde smoorspoel aansturing wordt de boog zowel in de start- als ook in lasfase optimaal gestabiliseerd. De boogkarakteristiek kan tevens door middel van de SIC regelaar handmatig harder of zachter ingesteld worden, en daarmee aan de speciale wensen bij het lassen bij o.a. in positie aangepast worden.
- In de geïntegreerde databank zijn **meer als 8000 door ervaren lasexperts geprogrammeerde parameters opgeslagen**, die bij iedere toepassing voor een optimale instelling en daarmee voor een perfect lasresultaat zorgen.
- De uitgebreide **digitale multiprocessor besturing** beschikt over synergische programma's voor alle belangrijke materialen zoals, Staal, Roestvaststaal, CuSi en Aluminium en voor verschillende draaddiameters en gassoorten. Ook de noodzakelijke start-instellingen zijn in deze programma's opgeslagen. Hierdoor is een maximum aan reproduceerbare kwaliteits-lasnaden bereikt.
- Door het elektronisch geregelde transistormodule en de absoluut innovatieve regeltechniek zijn netspanning schommeling niet van invloed op het lasgedrag.

COMPROMISLOOS IN LASEIGENSCHAPPEN – UNIVERSEEL INZETBAAR



- **Met de hoge inschakelduur** voldoet de EMIGMA S serie aan de professionele eisen die aan industriële lasmachines wordt gesteld. Ook voor gemechaniseerde productie is de EMIGMA S zeer geschikt.
- **Industriële en ergonomische vormgeving**
De robuuste opbouw en het gebruik van bewezen vermogenscomponenten, bezorgt de EMIGMA S machine serie een betrouwbare naam, die zeer geschikt is voor zwaar industrieel laswerk. Het bedieningspaneel is overzichtelijk en functioneel doordacht.
- **Geïntegreerde automatisering interface**
Via de standaard 17-polige afstandbediening aansluiting staat een interface met start/stop en stroom "is" signaal alsook een analoge ingang voor energie- en draadsnelheidscorrectie voor het realiseren van gemechaniseerd lassen ter beschikking.
- **Digitaal bedieningscomfort**
De lasser stelt op het overzichtelijke bedieningspaneel door middel van drukknoppen en draaiknoppen de afzonderlijke functies van de EMIGMA S machine in, waarbij in de duidelijke digitale display's de waarden voor lasstroom en lasspanning met "Hold" functie duidelijk uitleesbaar zijn. Hierdoor is de EMIGMA S ook zeer geschikt voor het lassen van gekwalificeerde norm producten, waarbij volgens een bepaalde norm gelast moet worden. Een waardevolle hulp voor de snelle instelling van de energiewaarde is de aanduiding van de lasbare materiaaldikte.
- **Zeer hoog prestatie niveau**
De transistorgestuurde, traploos regelbare EMIGMA S lasmachine met secundair geschakeld vermogensdeel garandeert in combinatie met het reeds lang bewezen transistor module een zeer hoge inschakelduur bij iedere toepassing.
- **Gelijkmatige draadaanvoer**
Dankzij het elektronisch geregeld 4-rols draadaanvoersysteem wordt de draad te allen tijden gelijkmatig en precies aangevoerd. Een programma gestuurde vrijbrandtijd voorkomt het vastbranden van de lasdraad aan het werkstuk of in de contacttip.
- **Stabiele boog**
De permanente bewaking en het compenseren van netspanning schommelingen garandeert een rustige gelijkmatige boog, en daarmee een optimaal lasresultaat.
- **Gemakkelijk manoeuvreerbaar**
Dankzij de grote, lichtlopende wielen laat de machine zich in de werkplaats probleemloos manoeuvreren en transporteren. Ook voor het transport door middel van kraan of heftruck is de EMIGMA S machine geschikt.
- **Minimale geluidsoverlast**
Een geoptimaliseerde machinebouw en de stand-by schakeling voor de ventilator en waterpomp zorgen voor een geluidsarme, aangename werkomgeving (waterpomp bij 350-4 WS en 450-4 WS).

EMIGMA S 350-4 – 450-4

ABSOLUUT BETROUWBAAR, OOK ONDER DE ZWAARSTE OMSTANDIGHEDEN



Het complete EMIGMA S machine programma:

EMIGMA S 350-4 WS;

EMIGMA S 450-4 WS Watergekoelde lasmachines met losse draadaanvoerkoffer

De EMIGMA S 350-4 WS en 450-4 WS zijn van een bijzonder sterke waterkoeling voorzien. De draadaanvoerkoffer is om de reikwijdte te vergroten draaibaar op de stroombron.

Alle onderdelen van de EMIGMA S machines zijn onder zware omstandigheden uitgebreid getest. De hoogwaardige vermogensonderdelen in de machine zijn exact op elkaar afgestemd waardoor (over de gehele levensduur) gelijkblijvende prestaties gegarandeerd zijn. De EMIGMA S lasmachines zijn bijzonder robuust en doordacht en zijn zeer geschikt voor de toepassingen in de zware industrie voor het lassen van zowel dik als dun Staal, Roestvaststaal als Aluminium.

TECHNISCHE GEGEVENS

Type		EMIGMA S 350-4 WS	EMIGMA S 450-4 WS
Instelbereik traploos	[A]	25 - 350	25 - 300
Inschakelduur bij I Max. 40°C (20°C)	[%]	50 (60)	50 (60)
Lasstroom bij 100% ID (40°C)	[A]	280	220
Nullastspanning	[V]	68	68
Netspanning	[V]	3 x 400	3 x 400
Max. stroomopname bij 100% ID	[kVA]	11,2	13,7
Netzekering (traag)	[A]	25	32
Vermogens factor	[cos phi]	0,92	0,92
Isolatieklasse		H	H
Machine koeling		AF	AF
Laspistool koeling		Water	Water
Beschermingsklasse		IP 23	IP 23
Gewicht	[kg]	162	171
Afmetingen L x B x H	[mm]	1030 x 605 x 1410	

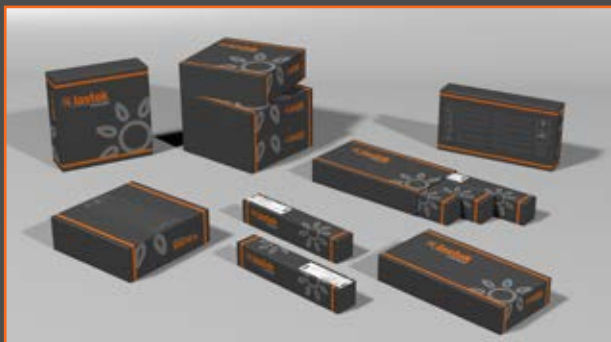
Technische veranderingen voorbehouden. Opties en toebehoren op afgebeelde machines zijn tegen meerprijs leverbaar.

Alle machines zijn voorzien van S en CE teken en voldoen aan de norm EN 60974-1.

Vraag ook naar uw overzicht toevoegmaterialen

www.lastek.be

www.lastek.nl



LASTEK BELGIUM

Toekomstlaan 50
B 2200 Herentals
T +32 (0)14/22 57 67
F +32 (0)14/22 32 91
info@lastek.be
www.lastek.be

LASTEK NEDERLAND

Ambachtsweg 2
4128 LC Lexmond
Postbus 4 - 4128 ZV Lexmond
T +31 347 341560
F +31 347 342068
info@lastek.nl
www.lastek.nl