



lastek

construction



VIRTUOOS TIG-LASSEN
VERTIGO

VIRTUOOS, VEELZIJDIG, VERTIGO

Lastek VERTIGO

Flexibiliteit met geïntegreerde waterkoeling

De watergekoelde VERTIGO-serie biedt de passende oplossing voor de meest uiteenlopende taken.

De compacte combi-apparatuur biedt de gebruiker onbeperkte flexibiliteit en voldoet tevens aan de hoogste eisen met betrekking tot prestatie en reproduceerbare kwaliteit.



VERTIGO



DE TOPPER IN TIG-LASSEN

De VERTIGO combineert geavanceerde lastechniek met optimaal bedieningscomfort. De unieke samenwerking van de beproefde Dual source met de exacte, digitale lasprocessorregeling biedt tot nu toe ongekennde laseigenschappen.

Of u nu

- staal, rvs, nikkel en legeringen op nikkelbasis, titaan, koper of aluminium (AC/DC) last
- dunne of dikke materialen verwerkt of
- standaard- of speciale gassen gebruikt

De nauwkeurige afstemming van de hoogwaardige vermogenscomponenten garandeert uitstekende ontstekings- en laseigenschappen en op elk moment reproduceerbare kwaliteit.

De alleskunner voor verschillende branches

- Installatie-, tank- en staalbouw
- Machine-, werktuig- en vormenbouw
- Chemie-, farmacie- en levensmiddelen-installatiebouw
- Industrie-installatie- en buisleidingbouw
- Lucht- en ruimtevaartindustrie
- Scheepsbouw en offshore
- Automobiel- en railvoertuigbouw
- Reparatie en montage

Eenvoudige en veilige bediening

Overzichtelijk en zelfverklarend: Instelling en bediening zijn – typisch Lastek – compromisloos eenvoudig en snel. Ook met handschoenen. Bij de klassieke en de digitale versie.

- Snel en veilig professionele lasresultaten
- Tot 80 % sneller naar de perfecte boog in tegenstelling tot vergelijkbare apparatuur

Hoogste inschakelduur

No limits: 100 % inschakelduur.

Perfekte boogstabiliteit

De snelle en exacte lasprocessorregeling zorgt in iedere positie voor een stabiele boog. Absoluut veilige ontsteking – dankzij een innovatief ontstekingsmanagement. Waar anderen opgeven, start de VERTIGO nog steeds perfect.

SDLR (Smart Direct Link Recognition)

De multiprocessorarchitectuur met CAN-netwerk is gekoppeld aan intelligente uitbreidingsmodules en biedt tal van toepassingsmogelijkheden. Eenvoudig plug & play.

DE BEDIENINGSCONCEPTEN VAN LASTEK



OPTIMAAL BEDIENINGSCOMFORT – OOK MET HANDSCHOENEN

Het grote en overzichtelijke bedieningspaneel is zelfverklarend. Het voor de gebruiker belangrijke gedeelte van de lasparameters is snel en veilig toegankelijk via de centraal aangebrachte druk- en draaiknop E-Control. Met de INSTANT PROGRAM-toetsen P1 en P2 kunnen twee actuele instellingen van een lasproces eenvoudig en snel opgeslagen en opgeroepen worden.

- | | | | |
|---|---|---|---|
| <p>1 Lasmethode</p> <ul style="list-style-type: none"> • TIG • Elektrodelassen <p>2 Instellingen voor het elektrodelassen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lasstroom • Arc Force • Hot Start <p>3 Programma's</p> <ul style="list-style-type: none"> • Laden (load) • Opslaan (save) <p>4 INSTANT PROGRAM-toetsen</p> <ul style="list-style-type: none"> • P1 • P2 | <p>5 Controlelampjes</p> <ul style="list-style-type: none"> • Afstandsbediening actief • Bedrijf • Temperatuur <p>6 4-takt</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2-takt <p>7 Hoogfrequentie-ontsteking (HF)</p> <ul style="list-style-type: none"> • HF aan • HF uit <p>8 Pulsen uit</p> <ul style="list-style-type: none"> • Conventioneel pulsen (0,1 tot 5,0 sec) • Hyperpuls (10 tot 3.000 Hz) | <p>9 Polariteit ¹⁾</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gelijkstroom minpool (DC) • Wisselstroom ¹⁾ • Gelijkstroom pluspool ¹⁾ • DUAL WAVE ¹⁾ <p>10 Weergave-leds voor</p> <ul style="list-style-type: none"> • ampère (A) • seconde (S) • frequentie (Hz) • balans (%) <p>11 Digitaal display</p> | <p>12 E-Control voor de instelling van</p> <ul style="list-style-type: none"> • gasvoorstroomtijd • startenergie I_z • startstroom I_S • stroomoplooptijd t_U • lasstroom I_1 • I_1-pulsstijd t_1 • lasstroom I_2 • I_2-pulsstijd t_2 • stroomaflooptijd t_d • kraterstroom I_e • gasnastroomtijd • AC-frequentie Hz ¹⁾ • AC-balans % ¹⁾ |
|---|---|---|---|

¹⁾ Functies bij alle AC/DC-lasapparaten beschikbaar

VERTIGO DIGITAL



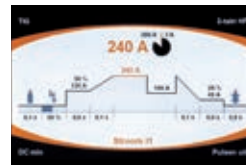
WAT EEN GEBRUIKSGEMAK

Zo eenvoudig kan hoogkwalitatief TIG-lassen zijn. Met dit toestel bereikt u de top qua kwaliteitslassen, via de meest eenvoudige bediening. Een heuse krachttoer van onze ontwikkelaars.

- Centraal, grafisch beeldscherm met hoge resolutie
- Vier applicaties
- Druk- en draaiknop E-Control – voor de eenhandsbediening, ook met handschoen
- Vier multifunctionele keuzetoetsen voor een snelle en eenvoudige navigatie
- Twee INSTANT PROGRAM-toetsen

- 1 INSTANT PROGRAM-toetsen
- 2 E-Control
- 3 Multifunctionele keuzetoetsen
- 4 Keuze applicatie Classic
- 5 Keuze applicatie Programme Manager
- 6 Keuze applicatie Assist
- 7 Keuze applicatie System
- 8 Grafisch beeldscherm met hoge resolutie

Classic



Alles binnen handbereik, alles onder controle

De voordelen voor u:

- Absoluut eenvoudige bediening dankzij de zelfverklarende, dynamische weergave van de grafiek
- Alle apparaatinstellingen op een rij

Assist



De ervaren assistent voor iedere situatie

De voordelen voor u:

- Als beginner of professional – gewoon de lastaak instellen en beginnen
- Gedetailleerde expertkennis rondom de lastaak. Direct op locatie oproepbaar

Program Manager



Het passende programma voor iedereen

De voordelen voor u:

- 100 % reproduceerbaarheid en gelijkblijvende kwaliteit op topniveau
- De overzichtelijke programmastructuur waarborgt een snelle toegang tot de gewenste programma's

Application System



Configuratie is kinderspel

De voordelen voor u:

- Grote flexibiliteit dankzij op maat gemaakte oplossingen – de lasapparatuur kan individueel worden aangepast aan de behoeften van de gebruiker

FIJNBESNAARD EN INTELLIGENT



Uw hoogbegaafde TIG-lasmachine



■ Punt- en intervallassen ²⁾

Met de punt- en intervalprogramma's kunnen lastijden vanaf 0,01 seconde worden gerealiseerd.

U profiteert:

De lasstroom kan bij het hechtlassen aanzienlijk worden verhoogd dankzij de exacte dosering. Het resultaat: minder kromtrekken van de onderdelen, minder aanloopkleuren en een gelijkblijvende kwaliteit bij alle hechtlaspunten. Daardoor worden nabewerkingen en kosten verminderd.

■ Dual Wave: aluminiumlassen eenvoudig en snel ¹⁾

DUAL WAVE vermindert het overtollige AC-aandeel in de boog tot het voor een optimaal lasresultaat vereist minimum. De beheersbaarheid van het smeltbad wordt aanzienlijk verbeterd door de geringere warmtetoevoer. De langere ontgassingstijd vermindert poriën in de smelt.

U profiteert: Snellere productie met hogere kwaliteit.

■ AC-curvevormen en AC-curvevorm-automaat ^{1) 2)}

Kies uit sinus, driehoek of rechthoek de passende AC-curvevorm voor uw lastaak.

U profiteert:

Voor iedere toepassing de perfect gemoduleerde AC-boog. Bij de digitale AC-apparatuur van de Vertigo wordt door de **AC-Auto** de voor de lastaak passende curvevorm automatisch voorgeschreven door de lasapparatuur.

■ AC-frequentieautomaat ¹⁾

De gepatenteerde frequentieautomaat van Lastek past de AC-frequentie automatisch aan de ingestelde lastaak aan. Dit biedt vooral bij het werken met voetpedalen enorme voordelen.

■ Hyperpuls® – TIG-pulsen tot 15.000 Hz ²⁾

De exacte, gefocusseerde boog zorgt met zijn hoge vermogensreserve voor een veilige, gelijkmatige inbrand en een tevens kleinere door warmte beïnvloede zone.

■ Energie-efficiëntie

De Dual source biedt naast de hoge vermogensreserve en het geringe gewicht een optimale energie-efficiëntie. Daarbij werkt hij absoluut effectief en verliesarm. Dankzij het intelligente energiemanagement wordt nagenoeg het complete toegevoerde vermogen omgezet in de boog.

U profiteert:

Energiebesparing in de standby-modus tot 80 %. Dankzij de op de behoefte gerichte inzet van de pomp en de ventilator wordt de levensduur tot 100 % verlengd.

■ Boogontstekingsmanagement IEC (Ignition Energy Control)

De optimaal op het gekozen lasproces afgestemde instelling van de startenergie leidt snel en veilig tot een stabiele boog – onafhankelijk van de toegepaste wolframelektrode. Tegelijkertijd worden het werkstuk en de wolframelektrode gespaard. Zo nodig kan de startenergie individueel worden ingesteld.

¹⁾ Alleen AC-apparatuur

²⁾ Alleen VERTIGO Digital

VERTIGO



SDLR (SMART DIRECT LINK RECOGNITION)

Alle SDLR-componenten zijn optimaal afgestemd op de Vertigo en staan qua rendabiliteit en comfort op een hoog niveau. Ze worden automatisch door de Vertigo herkend en geconfigureerd – gewoon plug & play, dus aansluiten en beginnen met lassen.

SDLR-componenten zijn:

- R-TIG-laspistool Up/Down met SDLR
- Voetpedaal P1 met SDLR
- Automatiseringsinterface

TECHNISCHE GEGEVENS VERTIGO

Type		240 DC 240 AC/DC	240 DC digital 240 AC/DC digital	280 DC 280 AC/DC	280 DC digital 280 AC/DC digital	350 DC 350 AC/DC	350 DC digital 350 AC/DC digital	450 DC 450 AC/DC	450 DC digital 450 AC/DC digital
Lasstroom bij 100 % (ED)	TIG Elektrode [A]		240 240		280 280		350 350		450 360
Inschakelduur (ID) bij I max (10 min/40°C)	TIG Elektrode [%]		100 100		100 60		100 100		100 100
Netspanning	[V]	3 x 400 V 50 Hz		3 x 400 V 50 Hz		3 x 400 V 50 Hz		3 x 400 V 50 Hz	
Netzekering	[A]	16		16		32		32	
Laspistoolkoeling		water		water		water		water	
Gewicht	DC AC/DC [kg]	76 78		76 78		81 82		81 82	
Afmetingen L x B x H	[mm]	855 x 600 x 900		855 x 600 x 900		855 x 600 x 900		855 x 600 x 900	
Artikelnummer	DC AC/DC	LV240DC* LV240ACDC	LV240DC-DIG* LV240ACDC-DIG	LV280DC* LV280ACDC	LV280DC-DIG* LV280ACDC-DIG	LV350DC* LV350ACDC	LV350DC-DIG* LV350ACDC-DIG	LV450DC* LV450ACDC	LV450DC-DIG* LV450ACDC-DIG

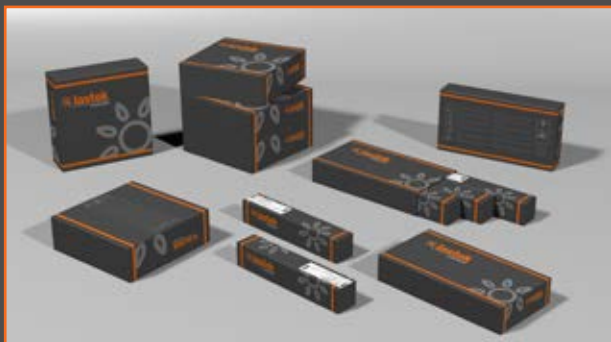
* DC toestellen zijn enkel op aanvraag te bekommen

Technische wijzigingen blijven voorbehouden. Alle machines zijn voorzien van het CE- en S-teken en voldoen aan de norm EN 60 974 en EN 50199.

Vraag ook naar uw overzicht toevoegmaterialen

www.lastek.be

www.lastek.nl



LASTEK BELGIUM

Toekomstlaan 50
B 2200 Herentals
T +32 (0)14/22 57 67
F +32 (0)14/22 32 91
info@lastek.be
www.lastek.be

LASTEK NEDERLAND

Ambachtsweg 2
4128 LC Lexmond
Postbus 4 - 4128 ZV Lexmond
T +31 347 341560
F +31 347 342068
info@lastek.nl
www.lastek.nl