

Lastek 236 C

Moules pour le travail des matières plastiques

CLASSIFICATION

EN ISO 14700 : S Fe8

DIN 8555 : WSG 6-GZ-60

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Le métal déposé de Lastek 236C possède une très bonne résistance à l'usure et aux chocs.

Très appropriée pour la réparation de petits défauts.

Rechargement de plusieurs couches sans fissuration est possible.

Métal déposé qui peut être poli miroir.

APPLICATIONS

Réparations et fabrications de moules pour matières plastiques corrosives, outillage de découpage à froid, poinçons, outils d'emboutissage profond, etc.

Dureté: 50-60 HRC

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : 0.40 - 0.50	Mn : 0.30 - 0.60	Si : 2.80 - 3.20	Cr : 9.00 - 9.50	P : < 0.025
S : < 0.02	Cu : < 0.25	Ni : < 0.15	V : < 0.03	Al : < 0.03

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage Tous

Gaz de protection Argon

Emballage 5 kg dans une boîte en carton

Polarité DC, torche au pôle négatif

Diamètre (mm) 1.6 2.0

Longueur (mm) 1000 1000

Tips & tricks

Nettoyer bien les surfaces et enlever toutes les fissurations. Arrondir les angles aigus.

Préchauffer en fonction de la température de revenu et des dimensions de la pièce.

Refroidir très lentement après le soudage.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.