

Lastek 43

Couche d'accrochage sur fontes

CLASSIFICATION

EN ISO 1071 : E C St 1

AWS A5.15 : E St-16

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Electrode particulière développée pour souder de la fonte sale et difficilement soudable aux endroits, où il est impossible d'obtenir un bon mouillage avec des électrodes à base de nickel.

L'enrobage de cette électrode produit un effet nettoyant sur la fonte. L'arc mordant pénètre à travers les surfaces oxydées ou contaminées et veille à un bon accrochage.

Le métal déposé devient dur par l'absorption du carbone de la fonte et ne sera pas usinable. Pour cette raison Lastek 43 doit être déposée sur les faces d'un chanfrein en cordons minces qui ne se touchent pas. Effectuer ensuite l'assemblage et le remplissage du joint avec Lastek 40E, 42E ou Lastek 41E.

APPLICATIONS

Couche de base sur de la fonte difficile à souder.

Réparation des pièces en fonte utilisées dans des fours, réparation de blocs moteur.

Déposer une couche résistante à l'usure ou une couche de base pour d'autres rechargements sur des pièces en fonte (pièces d'usure dans les presses des briqueteries, des roues dentées en fonte etc...)

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : 0.03	Mn : 0.15	Si : 0.10	Fe : 99.00	P : < 0.015
S : < 0.015				

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)
	≥ 390 MPa	≥ 30%	

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage	Tous		
Gaz de protection	NA		
Emballage	5 kg dans une boîte en plastic		
Polarité	AC ou DC, l'électrode sur le pôle positif		
Diamètre (mm)	3.2	4.0	
Longueur (mm)	350	350	
Courant (A)	100 - 120	120 - 140	

Tips & tricks Souder avec un mouvement pendulaire dans le sens du cordon.
Pendant le mouvement avant, l'arc mord dans la fonte et la nettoie.
Pendant le mouvement arrière Lastek 43 dépose une goutte sur le dépôt précédent.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.