

Lastek 803 C

Bonne résistance à la corrosion intergranulaire

CLASSIFICATION

EN ISO 14343-A : W 19 9 L Si

AWS A5.9 : ER 308LSi

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Baguette pour le soudage TIG (et oxyacétylénique) des aciers inoxydables austénitiques stabilisés ou à basse teneur en carbone du type 18/8 (AISI 304L).

Bonne résistance à la corrosion jusqu'à 350 °C.

APPLICATIONS

Soudures au polissage parfait et à l'aspect bien brillant.

Cuves pour le lait et autres aliments.

Soudage de constructions dans l'industrie chimique et alimentaire.

Appareils ménagers et équipements pour cuisines industrielles.

Appareillages médicaux.

Applications dans l'industrie pharmaceutique.

Echangeurs de chaleur, conduites de vapeur, etc.

COMPOSITION CHIMIQUE (%) (valeurs typiques, all weld metal)

C : < 0.03	Si : 0.65 - 1.00	Mn : 1.00 - 2.50	Cr : 19.50 - 22.00	Ni : 9.00 - 11.00
Mo : < 0.75	Cu : < 0.75	P : < 0.03	S : < 0.02	

VALEURS MÉCANIQUES (valeurs typiques, all weld metal)

Limite élastique N/mm ²	Résistance N/mm ²	Allongement 5d (%)	Résilience Charpy V notch (ISO-V)		
≥ 320 MPa	≥ 510 MPa	≥ 25%	≥ 47 J (20°C)		

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pos. de soudage	NA					
Gaz de protection	Argon					
Emballage	5 kg dans une boîte en carton					
Polarité	DC, torche au pôle négatif					
Diamètre (mm)	1.0	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0
Longueur (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000

Tips & tricks Soudage oxyacétylénique est possible avec une flamme neutre ou légèrement réductrice.
Enduire la baguette et la pièce de décapant Lastek 802CA.

L'information contenue dans ce document est basée sur des tests intensifs et sont exacts au meilleur de notre connaissance. Notez que ces valeurs ne sont que des valeurs typiques qui ont été obtenus en testant selon la norme prescrite. L'adéquation du produit doit toujours être confirmé par des tests de qualification avant utilisation dans toute application. L'information peut être modifié sans préavis.