

# Lastek 1222 C

## Warmte – en kruipbestendige staalsoorten 2Cr - 1Mo

### CLASSIFICATIE

EN ISO 21952-A : W CRrMo2Si

AWS A5.28 : ER 90S-B3

### ALGEMENE OMSCHRIJVING

Lastek 1222C is een Cr-Mo gelegeerde TIG staaf voor het verbindingslassen van warmvaste staalsoorten met een chroomgehalte van ca. 2.5 % en een molybdeengehalte van ca. 1.2 % ( of lager).

Het lasgoed is tot 600 °C warmtebestendig.

Goede laseigenschappen, ook in positie.

### TOEPASSINGEN

Stoomproductie: ketels, oververhitterbuizen, flenzen, collectoren, ...

Onderdelen voor de luchtvaartindustrie.

Gietstaal en kruipvaste staalsoorten.

Petrochemie.

Lassen van 10CrMo9-10, 10CrSiMoV7,10CrMo11, 16CrMo9-3, 11CrMo9-10, G17CrMo9-10, GS12CrMo910, ...

### CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

<b>C</b> : 0.08	<b>Si</b> : 0.60	<b>Mn</b> : 0.60	<b>Cr</b> : 2.40	<b>Mo</b> : 1.00
<b>Cu</b> : < 0.25	<b>P &amp; S</b> : < 0.01	<b>Ni</b> : < 0.20	<b>V</b> : < 0.01	<b>Al</b> : < 0.02

### MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm <sup>2</sup>	Treksterkte N/mm <sup>2</sup>	Verlenging 5d (%)	Impact taatheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 450 MPa	≥ 580 MPa	≥ 20%	100-130 J (20 °C)

### ALGEMENE INFORMATIE

**Lasposities** NVT

**Beschermgas** Argon

**Verpakking** 5 kg in een kartonnen doos

**Stroomtype** DC, met de toorts op de negatieve pool.

**Diameter (mm)** 1.6 2.0 2.4

**Lengte (mm)** 1000 1000 1000

#### Tips & tricks

Voorverwarming 200 °C tot 300 °C naar gelang het basismetaal en werkstukdikte.

Spanningsvrij gloeien tussen 580 °C en 625 °C na het lassen is aan te raden bij dikkere stukken.