

# Lastek 171

## Doorlassingen in pijpen

### CLASSIFICATIE

EN ISO 636-A : W 42 4 W 3Si1

AWS A5.18 : ER 70S-6

### ALGEMENE OMSCHRIJVING

Verkoperde lasstaaf voor hoogwaardige verbindingen met het TIG lasprocédé van zacht en laaggelegeerd staal in tank- en ketelbouw.

Bruikbaar van -50 °C tot 450 °C.

### TOEPASSINGEN

Doorlassingen in platen en pijpen.

Geschikt voor het lassen van de volgende staalsoorten: Bouwstaal St34 - St52, pijpenstaal St35.8 - St45.8., ketelstaal HI-HIV, 17Mn4, 19Mn5, gietstaal GS38 - GS45, scheepsstaal A,B,C,D,E.

Verder TTSt35N, St37.0, St37.4, St37.8, USt37-2, RSt37-2, St37-3, StE210.7, C16.8-St-E255, St-42.8, St44.0, St44-2, St44-3, St44-4, StE240.7, GS-C25, C21, C22.3, C22.8, StE285, StE290.7, StE355, St52.0, St52.4, St52-3, 19Mn6, 20Mn5, 21Mn6, StE315, StE355, StE320.7, StE360.7, StE380, StE385.7.

### CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

<b>C :</b> 0.06 - 0.14	<b>Si :</b> 0.70 - 1.00	<b>Mn :</b> 1.30 - 1.60	<b>P :</b> < 0.025	<b>S :</b> < 0.025
<b>Fe :</b> Balance				

### MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm <sup>2</sup>	Treksterkte N/mm <sup>2</sup>	Verlenging 5d (%)	Impact taaheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 420 MPa	500 - 640 MPa	≥ 20%	≥ 47 J (-40°C)

### ALGEMENE INFORMATIE

<b>Lasposities</b>	NVT				
<b>Beschermgas</b>	Argon				
<b>Verpakking</b>	5 kg in een kartonnen doos				
<b>Stroomtype</b>	DC, met de toorts op de negatieve pool.				
<b>Diameter (mm)</b>	1.2	1.6	2.0	2.4	3.0
<b>Lengte (mm)</b>	1000	1000	1000	1000	1000
<b>Tips &amp; tricks</b>	Gasdebiet min. 8 l/min				

*De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.*