

Lastek 231

Oplassen van snijgereedschappen

CLASSIFICATIE

DIN 8555 : E 4-60(65w)S-UM

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Speciale elektrode voor het oplassen en vervaardigen van snijgereedschappen en matrijzen. Het neergesmolten metaal moet niet gehard worden en is klaar voor het gebruik. Nieuwe gereedschappen kunnen vervaardigd worden uit staal van 700 N/mm², opgelast met Lastek 231. Uitzonderlijke laseigenschappen, rustige en stabiele boog. Zeer geschikt voor het oplassen van dunne randen.

TOEPASSINGEN

Spiraalboren, schaaft- en draaibeitels, ruimers, frezen, stempels, matrijzen, messen voor metaal, leder, hout, kunststof. Pneumatische gereedschappen. Vervaardigen van nieuwe matrijzen en beitels. Herstellen van fouten bij het vervaardigen van nieuwe werktuigen. Wijzigen van bestaande matrijzen. Oplassen van machineonderdelen, zoals nokkenassen en tandwielen.

Hardheid: 61 - 63 HRC

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : 0.60	Cr : 3.00 - 5.00	Mo : 0.60 - 0.80	V : 0.60 - 0.80	Co : 5.00 - 7.00
W : 14.00 - 17.00	Fe : Balance			

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	PA, PB, PC		
Beschermgas	NVT		
Verpakking	5 kg in een plastic doos		
Stroomtype	AC of DC, elektrode aan de pluspool.		
Diameter (mm)	2.5	3.2	4.0
Lengte (mm)	350	350	350
Stroom (A)	75	105	140

Tips & tricks

De stukken reinigen met slijpsteen of vijl. Lassen met korte boog, zo laag mogelijke stroomsterkte en de elektrode haaks met het werkstuk.

Niet lassen op een nog roodgloeiende las. Op zacht staal 2 à 3 lagen lassen.

Voor werkstukken met een ingewikkelde vorm of voor scheur gevoelige staalsoorten kan voorverwarming noodzakelijk zijn tot een temperatuur minstens gelijk aan die van de ontlaattemperatuur van het werkstuk.

Voor dikke oplassing is een grondlaag met Lastek 8000, 85, 90, 809 of 27 wenselijk.

Thermische behandeling: Zachtgloeien: 780-820°C
 Harden: 1270-1290°C, afkoelen aan de lucht of in een oliebad.
 Ontlaten: 550-570°C

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.