

# Lastek 24

## Grondverzet

### CLASSIFICATIE

EN ISO 14700 : E Fe14

AWS A5.13 : E FeCr-A1

### ALGEMENE OMSCHRIJVING

Slijtvaste legering met hoog gehalte chroomcarbiden. Uitzonderlijke weerstand tegen corrosie en abrasieve werking van cement, zand, kiezel, enz...

Goede opdikking.

Lange lasnaden.

Glanzende en gladde naden.

Zeer lage wrijvingscoëfficiënt.

### TOEPASSINGEN

Baggertanden, grijpers, roerwerktuigen, mengschoepen, slijtplaten, maalinrichtingen, enz.

Brekers, waaiers van centrifugaalpomp, meng- en transportschroeven.

Hardheid: 57-62 HRC

### CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

<b>C :</b> 3.00 - 4.00	<b>Cr :</b> 27.00 - 32.00	<b>P :</b> < 0.025	<b>S :</b> < 0.025	<b>Fe :</b> Balance
------------------------	---------------------------	--------------------	--------------------	---------------------

### MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm <sup>2</sup>	Treksterkte N/mm <sup>2</sup>	Verlenging 5d (%)	Impact taaheid Charpy V notch (ISO-V)

### ALGEMENE INFORMATIE

**Lasposities** PA, PB, PC

**Beschermgas** NVT

**Verpakking** 5 kg in een plastic doos

**Stroomtype** AC of DC, elektrode aan de pluspool.

<b>Diameter (mm)</b>	2.5	3.2	4.0	5.0
----------------------	-----	-----	-----	-----

<b>Lengte (mm)</b>	350	350	350	450
--------------------	-----	-----	-----	-----

<b>Stroom (A)</b>	60 - 90	120 - 140	140 - 170	150 - 200
-------------------	---------	-----------	-----------	-----------

**Tips & tricks** Lassen met de elektrode bijna haaks op het werkstuk, zeer korte boog.  
Stroomsterkte zo laag mogelijk om opmenging te vermijden.  
Voor een absoluut scheurvrije pantsering: het stuk voorverwarmen tot  $\pm 500^{\circ}\text{C}$ .  
Bij dikke oplassingen een grondlaag met Lastek 27 aanbrengen.