

Lastek 27

Oplassen in meerdere lagen

CLASSIFICATIE

EN ISO 14700 : E Fe8

AWS A5.13 : E Fe5-B

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Elektrode met een extra harde neersmelt, bestand tegen slagen, stoten en schurende wrijving.

Oplassen in meerdere lagen, zonder scheurvorming.

Gemakkelijk lasbaar in alle standen ook voor stapelend-hellend lassen boven het hoofd.

Gemakkelijk te verwijderen slak.

Geschikt voor bekist lassen.

TOEPASSINGEN

Tanden van graafmachines, grijpertanden.

Messen van laadschoppen, bulldozers en nivelleermachines.

Onderdelen van kalksteenbrekers, schroeven voor transport van cement, zand.

Schoepen van betonmengers.

Hardheid: 58-62 Rc.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : 0.45 - 0.60	Cr : 9.50 - 10.50	V : 1.10 - 1.50	Mo : 0.50 - 1.50	Mn : 0.30 - 1.00
Si : < 0.90	P : < 0.025	S : < 0.025		

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	Alle			
Beschermgas	NVT			
Verpakking	5 kg in een plastic doos			
Stroomtype	AC of DC, elektrode aan de pluspool.			
Diameter (mm)	2.5	3.2	4.0	5.0
Lengte (mm)	350	350	350	450
Stroom (A)	70	110	135	190

Tips & tricks Lassen met de elektrode bijna haaks op het werkstuk en een zeer korte boog.
Stroomsterkte zo laag mogelijk om de opmenging met het basismetaal te vermijden.
Voor het oplassen van staalsoorten met een hardheid minder dan 40Rc moet men minstens 3 lagen aanbrengen vooraleer de maximale hardheid bereikt wordt.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.