

Lastek 38

Zilversoldeer voor koperlegeringen

CLASSIFICATIE

EN 1044 : CP 102

AWS A5.8 : B CuP-5

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Zeer goede binding op koper, messing en brons.

Vereist geen vloeimiddel op rood koper.

Zeer zuinig in het gebruik dank zij de capillariteit en goede vloeibaarheid.

TOEPASSINGEN

Verbinden van koper in apparatenbouw, elektromotoren, vloeistofleidingen.

Verbindingen in koelinstallaties.

Hardheid: 180 HB

Bindtemperatuur: 680 °C

Soortelijke elektrische weerstand: 0.14 ohm.mm²/m

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

Ag : 14.50 - 15.50	P : 4.70 - 5.30	Cu : Balance		
---------------------------	------------------------	---------------------	--	--

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaheid Charpy V notch (ISO-V)
	≥ 250 MPa	≥ 10%	

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities PA, PB

Beschermgas NVT

Verpakking 1 kg in een kartonnen doos

Stroomtype NVT

Diameter (mm) 2.0 3.0

Lengte (mm) 500 500

Tips & tricks

Soldeervoeg kleiner of gelijk aan 0.20 mm.

Op rood koper is het niet noodzakelijk een vloeimiddel te gebruiken.

Messing en brons instrijken met vloeimiddel Lastek 31C (poeder) of Lastek 31CN (pasta).

Lastek 38 wordt niet toegepast voor Ni- of Al-houdende koperlegeringen en niet voor staal.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.