

# Lastek 501

## Zeewaterbestendig

### CLASSIFICATIE

EN ISO 24373 : CuNi10 - Cu 7061

### ALGEMENE OMSCHRIJVING

Legering voor het TIG lassen van koper-nikkellegeringen met 10 tot 30 % nikkel (Cunifer) of voor het verbinden van deze legeringen met andere nikkellegeringen.

Hoge corrosiebestendigheid tegen niet oxiderende organische zuren, zoutoplossingen en zeewater.

Ook geschikt voor oplassen van corrosiebestendige lagen op ongelegeerde en gelegeerde stalen en gietijzer.

Taaie en porievrije lasnaden.

### TOEPASSINGEN

Verbindingslassen aan pijpen van zeewater gekoelde condensors.

Zeewater ontziltingsinstallaties, chemische industrie, warmtewisselaars, apparatenbouw, scheepsbouw, offshore toepassingen.

### CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

<b>C</b> : < 0.05	<b>Mn</b> : 0.50 - 1.50	<b>Si</b> : < 0.20	<b>Fe</b> : 0.50 - 2.00	<b>Pb</b> : < 0.02
<b>Ti</b> : 0.10 - 0.50	<b>Ni</b> : 9.00 - 11.00	<b>P</b> : < 0.02	<b>S</b> : < 0.02	

### MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm <sup>2</sup>	Treksterkte N/mm <sup>2</sup>	Verlenging 5d (%)	Impact taatheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 180 MPa	≥ 300 MPa	≥ 20%	≥ 60 J (-21°C)

### ALGEMENE INFORMATIE

<b>Lasposities</b>	NVT		
<b>Beschermgas</b>	Argon (of Helium of Argon/Helium)		
<b>Verpakking</b>	5 kg in een kartonnen doos		
<b>Stroomtype</b>	DC+		
<b>Diameter (mm)</b>	1.6	2.4	3.2
<b>Lengte (mm)</b>	1000	1000	1000

#### Tips & tricks

Steeds olie en vet grondig verwijderen.

Bij het lassen van koper-nikkellegeringen dient rekening gehouden te worden met het relatief gering warmtegeleidingsvermogen van deze legeringen (in tegenstelling tot zuiver koper). Daarom zal men steeds snel lassen met een klein smeltbad en zonder voorverwarming.

Interpasstemperatuur 120 °C max.

*De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.*