

# Lastek 512

## Lassen van brons

### CLASSIFICATIE

EN ISO 24373 : Cu 5410 (CuSn12P)

### ALGEMENE OMSCHRIJVING

Toevoegstaaf voor het TIG en oxyacetyleenlassen van brons (klokkenbrons, bronzen beelden). Geschikt voor verbindingslassen en oplassen. Porievrije mooi getekende lasnaden van een diepgele, goudachtige kleur. Een goed controleerbaar smeltbad laat toe ook in positie te lassen en verschillende lagen op elkaar aan te brengen. Bestand tegen zeewater, sulfietloog (papier en suikerfabricage) en vele chemicaliën.

### TOEPASSINGEN

Herstellingen of verbindingslassen van bronzen kunstwerken, bronzen klokken, gietstukken met 10 - 12 % tin of van types als 'RG5', oplassen van gietijzer met sleetbestendige laag.  
Oplassen van lagers.

Hardheid: 120 HB

Specifieke elektrische weerstand: 0.2 ohm.mm<sup>2</sup>/m

### CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

<b>Sn</b> : 12.00 - 13.00	<b>P</b> : 0.15 - 0.25	<b>Others</b> : < 0.05	<b>Cu</b> : Balance	
---------------------------	------------------------	------------------------	---------------------	--

### MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm <sup>2</sup>	Treksterkte N/mm <sup>2</sup>	Verlenging 5d (%)	Impact taaheid Charpy V notch (ISO-V)
	≥ 350 MPa	≥ 15%	

### ALGEMENE INFORMATIE

<b>Lasposities</b>	NVT		
<b>Beschermgas</b>	Argon		
<b>Verpakking</b>	5 kg in een kartonnen doos		
<b>Stroomtype</b>	DC, met de toorts op de negatieve pool.		
<b>Diameter (mm)</b>	2.0	2.5	3.0
<b>Lengte (mm)</b>	1000	1000	1000

**Tips & tricks** TIG lassen onder zuiver argonbescherming (min 10 l/min).  
Bij werkstukdikte > 6 mm voorverwarmen tot circa 250 °C.

*De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.*