

Lastek 53

Lassen van rood koper

CLASSIFICATIE

EN ISO 24373 : Cu 1897 CuAg1

AWS A5.7 : ER Cu

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Speciale koper-zilverlegering voor het autogeenlassen en TIG-lassen van roodkoper.

Gemakkelijk lasbaar in alle posities.

De bekomen las is taai en kan sterk vervormd worden zonder gevaar voor scheuren of breuk.

Hoge elektrische geleidbaarheid.

TOEPASSINGEN

Koperen kuipen, ketels, toestellen, buizen, verbindingen van elektrische geleiders, oplassen van elektrische contacten. Voedingsindustrie.

Hardheid: 60 HB

Bindtemperatuur: 900 °C

Soortelijke elektrische weerstand: 0.022 tot 0.033 ohm.mm²/m.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

Ag : 0.80 - 1.00	Mn : 0.04 - 0.12	P : 0.025 - 0.05	Cu : Balance	II others < 0.05
-------------------------	-------------------------	-------------------------	---------------------	-------------------------

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)
	400 - 550 MPa	1% - 10%	

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	NVT			
Beschermgas	Voor tig lassen: Ar of Ar/He mengsel			
Verpakking	5 kg in een kartonnen doos			
Stroomtype	DC, met de toorts op de negatieve pool.			
Diameter (mm)	1.5	2.0	3.0	4.0
Lengte (mm)	1000	1000	1000	1000

Tips & tricks

De stukken goed reinigen, olie en vet verwijderen.

Autogeenlassen met neutrale vlam en met gebruik van vloeimiddel Lastek 53A.

Grote werkstukken in rood koper voorverwarmen 350-600 °C.

TIG-lassen met beschermgas zuiver Argon, of Argon-Helium mengsel voor grote en dikke koperen stukken.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.