

# Lastek 8003 C

## "Zwart-wit" lassen

### CLASSIFICATIE

EN ISO 14343-A : W 23 12 L Si  
AWS A5.9 : ER 309LSi

### ALGEMENE OMSCHRIJVING

TIG staaf voor scheurvrije verbindingen van roestvast staal aan koolstofstaal, aan laaggelegeerd staal en aan gietstaal. Geschikt voor taaië, scheurstoppende onderlagen voor hardoplassingen.

### TOEPASSINGEN

Verbinden van austenitisch en ferritisch roestvast staal aan laag en ongelegeerd staal (17Mn4, StE355 enz).

### CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

<b>C</b> : < 0.03	<b>Si</b> : 0.65 - 1.00	<b>Mn</b> : 1.00 - 2.50	<b>Cr</b> : 23.00 - 25.00	<b>Ni</b> : 12.00 - 14.00
<b>Mo</b> : < 0.75	<b>Cu</b> : < 0.75	<b>P</b> : < 0.03	<b>S</b> : < 0.02	

### MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm <sup>2</sup>	Treksterkte N/mm <sup>2</sup>	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 320 MPa	≥ 510 MPa	≥ 25%	≥ 47 J (20°C)

### ALGEMENE INFORMATIE

<b>Lasposities</b>	NVT				
<b>Beschermgas</b>	Argon (of Ar-H2 of He)				
<b>Verpakking</b>	5 kg in een kartonnen doos				
<b>Stroomtype</b>	DC, met de toorts op de negatieve pool.				
<b>Diameter (mm)</b>	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0
<b>Lengte (mm)</b>	1000	1000	1000	1000	1000

**Tips & tricks** Warmtebehandelingen bij temperaturen boven 300 °C vermijden.