

Lastek 803

Fraai lasgoed, mooi te polijsten

CLASSIFICATIE

EN ISO 3581-A : E 19 9 L R 12

AWS A5.4 : E 308L-17

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Zeer laag koolstofhoudend lasgoed voor het lassen van austenitisch roestvast staal van het type 18/8.

Bedrijfstemperatuur maximaal tot 350°C in verband met interkristallijne corrosie.

Last zeer rustig, met zeer goede smeltbadcontrole en een lage warmte-inbreng.

Porievrije, fraai getekende en blinkende lassen, weinig spatten en zelflossende slak waardoor weinig nabewerking is vereist.

Indien gestabiliseerd roestvast staal gelast moet worden voor hogere gebruikstemperaturen gebruik dan Lastek 800.

TOEPASSINGEN

Huishoudapparatuur en industriële keukeninrichtingen.

Roestvast staal dat voor decoratieve doeleinden mooi gepolijst moet worden.

Medische apparatuur.

Toepassingen in de farmaceutische, chemische en petrochemische nijverheid enz...

Staal 304, 304L, CF-8, CF-3, Wnr. 1.4306, 1.4301, 1.4308, 1.4311.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : < 0.03	Mn : < 2.00	Si : < 1.20	Cr : 18.00 - 21.00	Ni : 9.00 - 11.00
P : < 0.025	S : < 0.025			

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taatheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 320 MPa	≥ 510 MPa	≥ 30%	≥ 55 J (20°C) / ≥ 30 J (-196°C)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities Alle, behalve verticaal dalend

Beschermgas NVT

Verpakking 5 kg in een plastic doos

Stroomtype AC of DC, elektrode aan de pluspool.

Diameter (mm)	2.0	2.5	3.2	4.0
----------------------	-----	-----	-----	-----

Lengte (mm)	300	300	350	350
--------------------	-----	-----	-----	-----

Stroom (A)	25 - 40	50 - 70	60 - 90	100 - 140
-------------------	---------	---------	---------	-----------

Tips & tricks Las met zo laag mogelijke warmte-inbreng.
Gebruik droge elektroden.
Reinig steeds met een roestvaststalen borstel en bikhamer.