

Lastek 803 C

TIG lassen van AISI 304L

CLASSIFICATIE

EN ISO 14343-A : W 19 9 L Si

AWS A5.9 : ER 308LSi

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Lasstaaf voor het TIG (of oxyacetyleen) lassen van gestabiliseerd of laagkoolstofhoudend austenitisch roestvast staal van het type 18/8 (AISI 304L).

Goede corrosieweerstand tot 350 °C.

TOEPASSINGEN

Roestvast staal dat voor decoratieve doeleinden mooi gepolijst moet worden.

Kuipen voor melk en andere voedingswaren.

Lassen van constructies in de chemische- en voedingsnijverheid.

Huishoudapparatuur en industriële keukeninrichting.

Medische apparatuur.

Toepassingen in de farmaceutische industrie.

Warmtewisselaars, stoomleidingen, oververhitters, enz.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : < 0.03	Si : 0.65 - 1.00	Mn : 1.00 - 2.50	Cr : 19.50 - 22.00	Ni : 9.00 - 11.00
Mo : < 0.75	Cu : < 0.75	P : < 0.03	S : < 0.02	

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 320 MPa	≥ 510 MPa	≥ 25%	≥ 47 J (20°C)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	NVT					
Beschermgas	Argon					
Verpakking	5 kg in een kartonnen doos					
Stroomtype	DC, met de toorts op de negatieve pool.					
Diameter (mm)	1.0	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0
Lengte (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000

Tips & tricks Oxyacetyleen lassen is mogelijk met neutrale of licht reducerende vlam.
Lasstaaf en werkstuk instrijken met vloeimiddel Lastek 802CA.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.