

Lastek 967

Verbindingslassen van monel ®400

CLASSIFICATIE

DIN 1736 : SG NiCu30MnTi

AWS A5.14 : ER NiCu-7

ALGEMENE OMSCHRIJVING

TIG staaf voor het lassen van monel en monel beklede staalsoorten. Ook te gebruiken voor het oplassen op staal. Zeewaterbestendig (voornamelijk met stromend zeewater), corrosievast. Kan gebruikt worden voor het TIG lassen van gietijzer.

TOEPASSINGEN

Chemische industrie, voedingsindustrie, scheepsbouw, petrochemie.
Roerinstallaties, beitsbaden, warmtewisselaars, pomponderdelen, destillatiekolommen.
Herstellen van gietfouten in gietijzer en verbinden van gescheurd gietijzer.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : < 0.15	Cu : 28.00 - 34.00	Fe : 0.50 - 2.50	Mn : 2.00 - 4.00	Si : < 1.00
Ti : 1.50 - 3.50	S : < 0.015	Ni : > 62.00		

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taatheid Charpy V notch (ISO-V)
	≥ 500 MPa	≥ 35%	

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	NVT	
Beschermgas	Argon	
Verpakking	5 kg in een kartonnen doos	
Stroomtype	DC, met de toorts op de negatieve pool.	
Diameter (mm)	1.6	2.4
Lengte (mm)	1000	1000

Tips & tricks

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.