

Lastek B3045

Cadmiumvrij zilver solder voor universeel gebruik

CLASSIFICATIE

EN ISO 17672 : AG 145

EN 1044 : AG 104

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Cadmiumvrij zilver solder met hoog zilvergehalte voor capillair solderen. Uitstekende vloeibaarheid en capillariteit. Laag smeltpunt, voor universeel gebruik. Zeewaterbestendig. Voor verbinden van koper en koperlegeringen, nikkel en nikkellegeringen, staalsoorten en smeedbaar gietijzer. Dankzij het lage smeltpunt zeer geschikt voor hardsolderen van ongelijksoortige metalen. Gebruikstemperatuur tot ca. 200°C. // Smeltemperatuur: 640-680 °C.

Lastek B3045 is cadmiumvrij en voldoet aan de Europese RoHS richtlijn en de Europese cadmium richtlijn.

TOEPASSINGEN

Voeding- en drankenindustrie, zuivelbedrijven en farmaceutische industrie. Loodgieterij en sanitair, leidingen, koeling, air conditioning en luchtbehandeling, automobielenindustrie, elektrische en elektronische industrie. Kookgerei.

Lastek B3045 is ook beschikbaar als beklede staaf Lastek B3045V.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

Cu : 26.00 - 28.00	Ag : 44.00 - 46.00	Zn : 23.50 - 27.50	Sn : 2.00 - 3.00	
---------------------------	---------------------------	---------------------------	-------------------------	--

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)
NPD	350 - 450 MPa	NPD	NPD

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	PA, PB		
Beschermgas	NVT		
Verpakking	1 kg in een kartonnen doos		
Stroomtype	NVT		
Diameter (mm)	1.5	2.0	3.0
Lengte (mm)	500	500	500

Tips & tricks Naadvoorbereiding: optimale openstand 0.05 tot 0.15 mm. Verwarm het werkstuk met een neutrale vlam. De licht voorverwarmede soldeerstaaf in de flux dompelen zodat deze aankleeft en met de staaf langs de voeg strijken om wat vloeimiddel aan te brengen. Zodra dit begint te vloeien, de staaf afsmelten. Blijven verwarmen tot de legering de ganse voeg vult door capillariteit. De werkstukken afkoelen en vloeimiddelresten verwijderen door te borstelen met warm water. Vloeimiddel poeder: Lastek 31C (algemeen werk) of Lastek 31CH (hogere temperaturen, bv. dikke werkstukken in rood koper). Vloeimiddel pasta: Lastek 31CN (algemeen werk) of Lastek 31CNB (roestvast staal, hardmetaal en inductiesolderen).

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.