

Lastifil 982

Lassen van nikkellegeringen en ongelijksoortige verbindingen

CLASSIFICATIE

DIN 1736 : SG NiCr20Nb

AWS A5.14 : ER NiCr3

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Massieve lasdraad voor het verbinden van NiCrFe legeringen (Inconel, Incoloy, Nimonic enz) en hittebestendige staalsoorten. Heterogene verbindingen tussen nikkellegeringen, roestvrij staal en staal, vooral in de gevallen waar een spanningsvrij gloeien wordt uitgevoerd of bij thermische belasting boven 300 °C, waar koolstofdifusie te vrezen is.

Lassen van probleemstalen en verbinden van koper aan staal.

Verbinden van cryogene staalsoorten (9 % nikkel).

Geschikt voor gebruikstemperatuur van -196 °C tot +1000 °C (doch niet gebruiken in zwavelhoudende atmosferen).

Zeer goede corrosieweerstand (algemene corrosie, spanningscorrosie en interkristallijne corrosie).

TOEPASSINGEN

Lassen van Inconel 600, 601, Incoloy 800, 800H, Nimonic 75, 80A, Wn° 2.4816, 2.4951, 1.4876, 1.4958, nikkelstalen 1.5662, 1.5680, 1.5637 enz.

Verbinden van moeilijk lasbare staalsoorten en ongelijksoortige materialen.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : < 0.05	Mn : 2.50 - 3.50	Si : < 0.50	Cr : 18.00 - 22.00	Ni : > 67.00
Nb : 2.00 - 3.00	Ti : < 0.75	Fe : < 3.00	S : < 0.015	P : < 0.015

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taatheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 400 Mpa	≥ 660 MPa	≥ 45%	≥ 200 J (20°C) / ≥ 70 J (-196°C)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities

Beschermgas Argon + 2 tot 3% CO₂ (of argon + 1 tot 3% O₂ of argon + helium).

Verpakking Spoel van 15 kg (in kartonnen doos)

Stroomtype DC+

Diameter (mm) 1.0 1.2

Tips & tricks

Nikkellegeringen zeer grondig reinigen van alle sporen olie en vet.

Bij voorkeur lassen met gepulste boog.